



Jeudi 24 septembre 2026
9h 00 - 16 h 30 DOMBLANS
(salle des Fêtes)

MOUVEMENT CHRETIEN DES RETRAITES

- *Matin* : Présentation
de la campagne d'année 2026-2027
"FAIRE DES CHOIX, TOUT UN ART"
- *Midi* : REPAS tiré du sac pris sur place
- *Après-midi* : ASSEMBLÉE GÉNÉRALE
 - Retour sur 2025/2026, perspectives, projets, infos...
 - Intervention sur un thème à définir
- EUCHARISTIE et fin de rencontre à 16h30

Inscription avant le 18 septembre

Pour les membres du MCR :

inscrivez-vous auprès de votre responsable d'équipe qui
fera un chèque global au MCR du Jura

Pour les non adhérents :

s'inscrire vers Monique BANDERIER tel 06 47 14 68 02
mail : monique.banderier@wanadoo.fr

Frais de participation : 6 €

Membres du MCR ou non, vous serez tous les bienvenus !